

加工設備

1.特殊鋼鋼板切断

① プラズマ設備 (PC-8000NC-F180i)
メーカー コータキ精機(株)
種類 200A
機種 HD4070
切断能力 1~25mm (切断幅×切断長:3,250×13,000mm)
使用ガス 酸素・エア－・混合ガス
備考 黒板 19mmまで ステンレス 20mmまで

② ガス溶断機 (極厚仕様)
メーカー コータキ精機(株)
機種 PC-5000
切断能力 6~200mm (切断幅×切断長:3,100×13,000mm)
使用ガス 酸素・プロパン
備考 5本トーチ同時で200mm 1本トーチ最大250mm

③ シャーリング設備
メーカー (株)関西鉄工所
種類 4000シャー
機種 SUS12
切断能力 1.2~12mm (切り落とし長さ=4,100)
備考 送り切り式のため最大6,500まで切断可能

2.鋸盤 設備

① メーカー (株)アマダ
種類 帯鋸
機種 HA300
切断能力 角・丸300mm

② メーカー (株)アマダ
種類 帯鋸
機種 HA400
切断能力 角・丸400mm

3.CAD/CAMシステム

① メーカー コータキ精機
機種 シグマネスト
機種 PC-SigmaNEST

4.その他下記の加工も承って居ります。

ガス切断(自動切断機)
精密切断(レーザーカット・放電加工)
折り曲げ加工
製缶・板金・打抜き・溶接加工
表面処理(ショットプライマー・バフ研磨・ウエザーコート)
各種熱処理
各種機械処理
鍛造(フリー・型打ち・ローリング)
鋳造
引き抜き及びリロール